

# ILS SONT Incroyables mais verts !



## VICAT

Xeuilley (54), Grand Est

-  Créée en 1817
-  75 salariés sur le site de Xeuilley
-  Cimenterie
-  1 site en région Grand Est
-  CA : 43 millions €

FABRICATION DE CIMENT BAS CARBONE



@Vicat

## DÉCARBONATION DE L'INDUSTRIE

## Le dispositif

Dans le cadre du plan France Relance, deux appels à projets opérés par l'ADEME concernent la décarbonation de l'industrie qui a pour objectif d'accompagner les entreprises industrielles dans l'investissement d'équipements et de procédés moins émetteurs en CO<sub>2</sub> :

- **DECARB IND** cible l'amélioration de l'efficacité énergétique, la transformation des procédés sous toutes ses formes (par exemple l'électrification des procédés ou les intrants matière alternatifs) ;
- **BCIAT - Biomasse Chaleur Industrie Agriculture Tertiaire** cible le passage des énergies fossiles au renouvelable grâce à la biomasse.

## Les enjeux

Le groupe Vicat, producteur français de matériaux de construction minéraux et biosourcés, œuvre au quotidien pour minimiser l'empreinte environnementale de ses activités.

Soucieux d'adapter ses procédés aux enjeux environnementaux et climatiques, Vicat a développé une nouvelle technique de ciment bas carbone, sur son site emblématique de Xeuilley, en remplaçant le clinker par de l'argile activée. En effet, la production de clinker est la composante la plus émettrice de CO<sub>2</sub> lors de la production de ciment.

Le projet baptisé ARGILOR, qui doit son nom à la contraction entre « argile » et « Lorraine », vise ainsi à intégrer une nouvelle brique technologique dans le process, à économiser de l'énergie, à réduire les émissions de gaz à effet de serre de l'activité et à proposer aux clients un matériau bas carbone répondant à leurs exigences.

Cette démarche s'inscrit pleinement dans le plan de décarbonation global du groupe Vicat qui a affiché un objectif ambitieux de diminution de 13% ses émissions nettes de CO<sub>2</sub> par tonne de ciment d'ici à 2030.

Concrètement, la mise en œuvre d'ARGILOR nécessite de construire une nouvelle ligne de traitement des argiles sur le site de Xeuilley qui a déjà divisé par deux l'utilisation des combustibles fossiles en cinq ans.

Pour réaliser cet investissement très significatif qui permettra par ailleurs de pérenniser l'activité locale, Vicat a bénéficié d'un appui financier du plan France Relance à travers le Fonds de Décarbonation de l'Industrie opéré par l'ADEME.

# ILS SONT Incroyables mais verts !

## Le projet

Le projet ARGILOR s'appuie sur une expérience forte acquise par Vicat en matière d'argile activée puisque les travaux de R&D sur ce sujet ont démarré dès 2011. Il s'agissait alors de caractériser et de valider la capacité d'activation des argiles de Levallois déjà disponibles sur le site de Xeuilley.

L'argile utilisée en remplacement du clinker proviendra d'une carrière à environ 1,5 kilomètre du process de transformation. Le matériau subira plusieurs opérations : concassage, tri, séchage, broyage, homogénéisation, cuisson et traitement final.

Ces argiles activées constituent des sources pérennes de matériaux de substitution au clinker. Sa plus faible émission de CO<sub>2</sub> est due à une plus faible température d'activation et à une plus forte évaporation d'eau.

L'aide financière du plan France Relance permettra d'installer une nouvelle ligne de production, d'intégrer un activateur flash et de modifier le broyage final pour optimiser la part d'argiles activées dans les ciments.

L'activateur flash est une technologie qui présente plusieurs avantages par rapport à la technologie classique du four rotatif : elle est plus performante, plus économe en énergie et beaucoup moins émettrice de CO<sub>2</sub>.

La substitution au clinker sera progressive et le dimensionnement de la nouvelle ligne a été conçu pour s'adapter aux fortes variations saisonnières.

Enfin, avec le projet ARGILOR, le site de Xeuilley sera utilisé par Vicat comme vitrine et fer de lance du développement des argiles activées.



### Les dates

Lancement du projet : **2020**

Réalisation du projet : **2022**



### Le coût

Budget global : **46 500 000 €**



### Le financement

Aide de l'ADEME : 29% du budget global soit **13 280 000 €**



### Les objectifs

- **370 000 tonnes** de ciment bas carbone produites par an
- **32GWh** économisés par an
- **48 500 tonnes** de CO<sub>2</sub> évitées par an

## Eric Bourdon

Directeur général adjoint

« En tant que cimentiers, nous sommes conscients du rôle que nous avons à jouer face à l'urgence climatique. L'aide de l'ADEME et du plan France Relance arrive à point nommé. Elle soutient un rebond durable de notre économie et un projet de pointe qui assure un bel avenir au site de Xeuilley ».



@Vicat